

Shimanto
Bombas de calor para ACS

Rinnai



Un nuevo confort respetuoso con el medio ambiente

Rinnai

Shimanto Sanitary

Energía limpia del ambiente.

Los productores de agua caliente sanitaria Shimanto utilizan la tecnología de la bomba de calor para calentar el agua contenida en el depósito mediante la energía capturada del aire exterior. **Shimanto Sanitary** es la solución ideal para la sustitución de termos eléctricos: mantienen el confort de uso y reducen el impacto medio-ambiental. Además se integran bien en las instalaciones nuevas ya que cumplen con las exigencias de instalación de energías renovables. **La Serie Shimanto Sanitary está disponible con capacidades de 110, 200 y 300 litros para responder a las diferentes necesidades de agua caliente.**



Shimanto 110



Shimanto 200
Shimanto 300

Rinnai Corporation es la empresa japonesa líder mundial en la producción de aparatos que emplean la energía del gas. Desde su fundación en 1920, el objetivo principal de Rinnai ha sido ofrecer a sus clientes productos capaces de mejorar su vida doméstica y profesional para que sea cada vez más agradable, confortable y segura. Con una constante atención a la calidad, a la innovación tecnológica y al respeto por el medio ambiente hemos forjado nuestra reputación de gran fiabilidad. **Desde hace 100 años** millones de familias y empresas en todo el mundo eligen nuestros productos para mejorar su confort climático y optimizar el consumo energético.

Shhh... Shimanto.



SILENCIOSA

Shimanto no dispone de una función para la reducción del ruido porque ha sido diseñado para ser extremadamente silencioso.

- + Shimanto 110 incorpora un compresor rotativo que ofrece la máxima eficiencia y un bajo nivel sonoro.
- + Shimanto 200-300 incorporan una cubierta anti-vibraciones con aislamiento acústico.



ANTI-LEGIONELA

La Legionella pneumophila es una enfermedad muy peligrosa para nuestra salud. Shimanto realiza un **proceso semanal de desinfección** que eleva la temperatura del depósito hasta 70°C durante 30 minutos, capaz de eliminar la proliferación de la bacteria que la origina.



AUTO RESTART

Gracias a esta función, si se produce un corte de corriente imprevisto, los aparatos vuelven a funcionar automáticamente en cuanto se restablece la alimentación eléctrica.



SALUDABLE PARA EL USUARIO. SALUDABLE PARA EL AMBIENTE.

Para el usuario. BAJAS EMISIONES EN EL LOCAL DE INSTALACIÓN: el local que aloje la bomba de calor se transforma en un lugar seguro para los alérgicos. **Para el ambiente.** BAJO PM10: la tecnología de la bomba de calor contribuye a la reducción de emisiones locales y de los PM10.



CONTROL ANTI-ESCARCHA

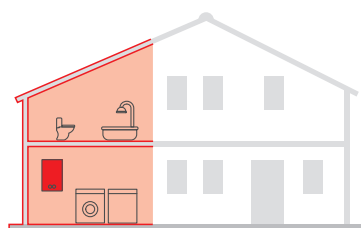
La función anti-escarcha es automática y actúa con el agua en el depósito a temperatura inferior a 5°C.



LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO

Como todos los productos Rinnai, en Shimanto la seguridad es lo primero. Los equipos están comprobados mecánicamente y electrónicamente; **fabricados para durar.**

Sustituir el calentador eléctrico es más que rentable.



Calentador eléctrico tradicional

450 €/año**

-350
€/año



Shimanto

92 €/año

Ahorro en la factura	Consumo eléctrico	Instalación existente	2.230 kWh/año
		Shimanto	462 kWh/año
Ahorro cercano al			79%

Incentivo en ahorro de energía

400€

Amortización de la instalación*

1,5 años

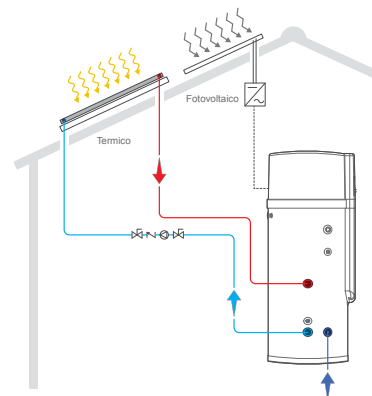
* Hipótesis de ahorro calculada sobre un perfil de consumo anual de una familia de dos personas.

** Dato referido a la norma UNE 11300, calentador eléctrico nuevo en apartamento pequeño, perfil de carga M (2 personas) sin pérdidas de eficiencia debidas a la obsolescencia y a las incrustaciones de cal.

Renovable al cubo. La sostenibilidad siempre es una ventaja.

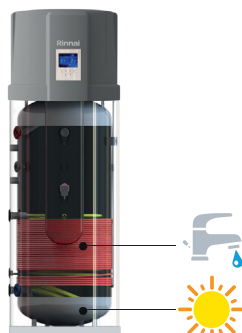
Las unidades Shimanto están pensadas para poder integrar más fuentes de energía, incluso todas renovables. Las **versiones 200 y 300 1A** pueden trabajar bien con una instalación solar térmica, mediante el serpentín inferior, o bien conectadas a una instalación fotovoltaica. **La electrónica optimiza el funcionamiento: mínimo impacto ambiental, mejor rendimiento en uso. Siempre.**

Todos los modelos disponen de un contacto on/off configurable de manera que, los periodos de máxima productividad de la instalación fotovoltaica, se puedan aprovechar para obtener temperaturas más altas de agua caliente de la unidad. El sistema fotovoltaico puede activar la bomba de calor y aumentar la temperatura de consigna al máximo permitido para almacenar la mayor cantidad de energía térmica posible y luego ponerla a disposición, de forma gratuita, en el momento de su uso.



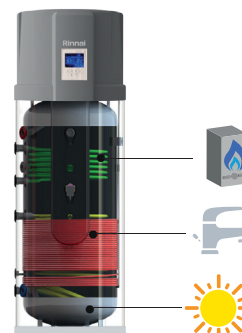
Shimanto 200 y 300

resistencia eléctrica como fuente auxiliar



Shimanto 200 y 300 -1A

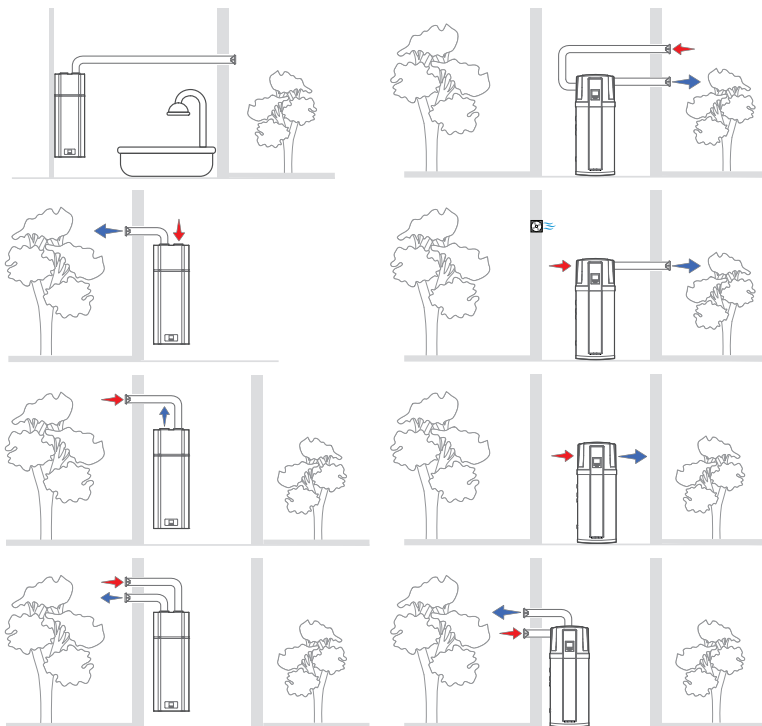
con serpentín auxiliar para utilizar en combinación con paneles solares



Shimanto 200 y 300 -2A

con dos serpentines: auxiliar solar térmico y serpentín superior para caldera

Sencillez. La palabra clave.



Sencillez de instalación

- + Shimanto 110 es ideal para la sustitución de los calentadores eléctricos. La instalación es facilísima. Basta con conectar los tubos de entrada/salida del agua, el desagüe de la condensación y la alimentación eléctrica. Con los topes anti-vibración se puede incluso colocar en el suelo.
- + Shimanto 200-300 se deben colocar en el suelo.
- + La 110 se puede colocar en el baño o la cocina.
- + Las 200-300 en locales técnicos o en garajes. En estos entornos, el "calor residual" optimiza su funcionamiento incluso cuando las temperaturas exteriores son particularmente bajas. Cuando la unidad está activa, enfría y deshumidifica la habitación donde está instalada.
- + En locales de volumen inferior a 20m³, es necesario canalizar el aire (Ø125mm mín).

Sencillez de

+ Sustitución

- Correspondencia con las conexiones de los calentadores eléctricos estándar.
- Instalación rápida y sin necesidad de obras en las paredes.

+ Movimiento

- Dimensiones razonables (cabe a través de puertas de medida estándar).
- Manilla auxiliar (práctico punto de agarre*).

+ Mantenimiento

Componentes totalmente accesibles desde la parte frontal gracias a un cuidado diseño.

+ Plug & Play

No hay necesidad de intervenir sobre el circuito frigorífico por lo que se pueden instalar por profesionales sin el carnet de frigorista.



Sencillez en la gestión electrónica

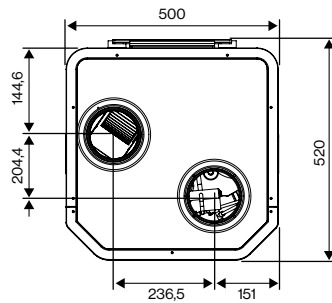
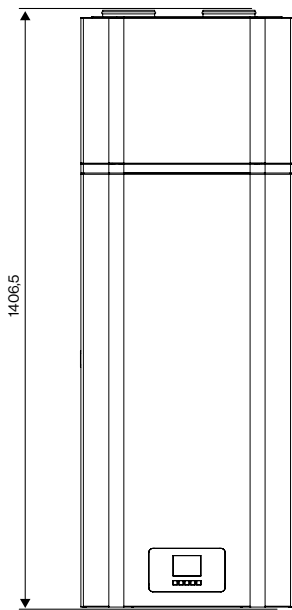
Con el visor touch LCD incorporado se puede:

- + optimizar la contribución de la bomba de calor (modo eco)
- + disfrutar del apoyo de la resistencia eléctrica (modo confort)
- + dejar que sea la máquina quien decida cada vez cual es la gestión óptima para el uso (modo auto)
- + comprobar los errores
- + ajustar un horario ON y un horario OFF para limitar el funcionamiento de la bomba de calor y optimizar los consumos en base a cada necesidad, por ejemplo apagarla durante la noche, cuando no hay necesidad de agua caliente.

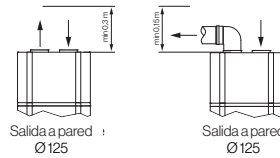


* Presente de serie en Shimanto 200-300, se puede montar para facilitar su movimiento y retirar posteriormente para tener una estética más limpia.

Dimensiones



DISTANCIAS



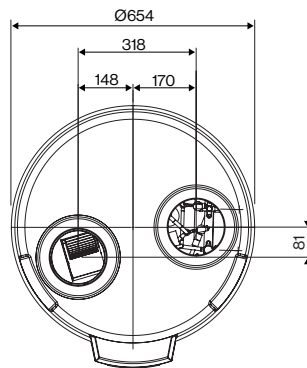
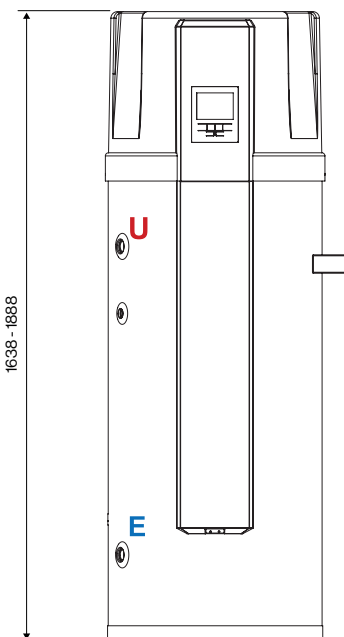
CONEXIONES		110	200 [1A][2A] - 300 [1A][2A]
E	Entrada del agua	½" M	1" F
U	Salida del agua	½" M	1" F
C	Desagüe de la condensación	Ø 18 mm	Ø 22 mm

DIMENSIONES (mm) 110

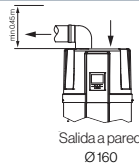
longitud	500
profundidad	520
altura	1406,5
longitud (embalaje)	550
profundidad (embalaje)	550
altura (embalaje)	1460

PESO (kg) 110

Peso neto	72
Peso bruto (depósito lleno)	182



DISTANCIAS



DIMENSIONES (mm) 200 200-1A 200-2A

diámetro	654	654	654
altura	1638	1638	1638
longitud (embalaje)	700	700	700
profundidad (embalaje)	700	700	700
altura (embalaje)	1760	1760	1760

PESO (kg) 200 200-1A 200-2A

neto	98	113	121
Peso bruto (depósito lleno)	326	333	338

DIMENSIONES (mm) 300 300-1A 300-2A

diámetro	654	654	654
altura	1888	1888	1888
longitud (embalaje)	700	700	700
profundidad (embalaje)	700	700	700
altura (embalaje)	2010	2010	2010

PESO (kg) 300 300-1A 300-2A

neto	106,5	121,5	129,5
Peso bruto (depósito lleno)	392,5	399,5	402,5

Shimanto Sanitary



	110	200	200 1A	200 2A	300	300 1A	300 2A	
Código del artículo	EHP-WH110	EHP-WH200	EHP-WH200-1A	EHP-WH200-2A	EHP-WH300	EHP-WH300-1A	EHP-WH300-2A	
Perfil de carga / Clase energética¹	M A⁺	L A	L A	L A	XL A	XL A	XL A	
Consumo anual de energía eléctrica	kWh/annum	451 - 410 - 369	1076 - 1012 - 955		1546 - 1426 - 1340			
Nivel de ruido en interiores	dB	49	58					
Predisposición para integración solar / caldera	-	-			-			
Guía indicativa de usos		Hasta 2 personas		Hasta 3 personas		Hasta 4 personas		
Volumen nominal del depósito	L	110	228	220	217	286	273	
Dimensiones (AxLxP) (AxØ)	mm	1406x500x520	1638xØ654	1638x Ø654	1638xØ654	1888xØ654	1888xØ654	
Peso bruto con el depósito lleno	kg	182	326.0	333.0	338.0	392.5	399.5	402.5
COP_{DHW} (ERP)⁽¹⁾⁽²⁾		2.62	2.64		2.85			
Tiempo de calentamiento	h:min	6:53	07:48		09:53			
Caudal de aire	m³/h	300	450					
Presión estática	Pa				60			
Potencia eléctrica nominal	W	236 ³ [+1500 ²]			2060 ³			
Potencia eléctrica nominal (resistencia)	W	1500			1200 ²			
Corriente (nominal)	A	1.14 ¹ [+6.5 ²]			2,21 ³ (+5.2) ²			
Corriente máxima	A	1.81 ¹ [+6.5 ²]			3,2 ³ (+5.2) ²			
Alimentación eléctrica	V/Ph/Hz	220-240-1/50			220-240/1Ph+N+PE/50			
Máxima temperatura de salida SIN / CON resistencia eléctrica	°C	60 / 70			65 / 70			
Refrigerante / Carga / GWP (.../g / ...)		R134a/650/1430			R134a/920/1430			
Superficie del serpentín de intercambio solar	m²	-	-	1,2	-			1,2
Superficie del serpentín de intercambio auxiliar	m²	-	-	-	0,5	-	-	0,8
Rango de temperaturas operativo	°C	-5 / +43		-10 / +43		-10 / +43		

(1) Depósito a temperatura ambiente 20°C, aire en la entrada 7°BS, 6°C BU, temperatura del agua en la entrada 10°C y consigna del depósito a 55°C.

(2) Datos de la resistencia eléctrica.

(3) Temperatura ambiente 20°C, temperatura del agua desde 15°C a 55°C.

**Mejorar aquello que es bueno es nuestra misión.
Por eso somos diferentes.**

Tifell electrosolar sistens s.a.

Vitoriabidea, 10 - 01010 Vitoria, Álava Tel +34 945 249 300 tifell@tifell.com www.tifell.com

Rinnai