

**Shimanto**  
Bombas de calor para ACS

**Rinnai**



**Un nuevo confort respetuoso con el medio ambiente**

# Rinnai

# Shimanto Sanitary

## Energía limpia del ambiente.

Los productores de agua caliente sanitaria Shimanto utilizan la tecnología de la bomba de calor para calentar el agua contenida en el depósito mediante la energía capturada del aire exterior. **Shimanto Sanitary** es la solución ideal para la sustitución de termos eléctricos: mantienen el confort de uso y reducen el impacto medio-ambiental. Además se integran bien en las instalaciones nuevas ya que cumplen con las exigencias de instalación de energías renovables. **La Serie Shimanto Sanitary está disponible con capacidades de 110, 200 y 300 litros para responder a las diferentes necesidades de agua caliente.**



Shimanto 110



Shimanto 200  
Shimanto 300

**Rinnai Corporation** es la empresa japonesa líder mundial en la producción de aparatos que emplean la energía del gas. Desde su fundación en 1920, el objetivo principal de Rinnai ha sido ofrecer a sus clientes productos capaces de mejorar su vida doméstica y profesional para que sea cada vez más agradable, confortable y segura. Con una constante atención a la calidad, a la innovación tecnológica y al respeto por el medio ambiente hemos forjado nuestra reputación de gran fiabilidad. **Desde hace 100 años** millones de familias y empresas en todo el mundo eligen nuestros productos para mejorar su confort climático y optimizar el consumo energético.

Shhh... Shimanto.



### SILENCIOSA

---

**Shimanto no dispone de una función para la reducción del ruido porque ha sido diseñado para ser extremadamente silencioso.**

- + Shimanto 110 incorpora un compresor rotativo que ofrece la máxima eficiencia y un bajo nivel sonoro.
- + Shimanto 200-300 incorporan una cubierta anti-vibraciones con aislamiento acústico.



### ANTI-LEGIONELA

---

La Legionella pneumophila es una enfermedad muy peligrosa para nuestra salud. Shimanto realiza un **proceso semanal de desinfección** que eleva la temperatura del depósito hasta 70°C durante 30 minutos, capaz de eliminar la proliferación de la bacteria que la origina.



### AUTO RESTART

---

Gracias a esta función, si se produce un corte de corriente imprevisto, los aparatos vuelven a funcionar automáticamente en cuanto se restablece la alimentación eléctrica.



### SALUDABLE PARA EL USUARIO. SALUDABLE PARA EL AMBIENTE.

---

**Para el usuario.** BAJAS EMISIONES EN EL LOCAL DE INSTALACIÓN: el local que aloje la bomba de calor se transforma en un lugar seguro para los alérgicos. **Para el ambiente.** BAJO PM10: la tecnología de la bomba de calor contribuye a la reducción de emisiones locales y de los PM10.



### CONTROL ANTI-ESCARCHA

---

La función anti-escarcha es automática y actúa con el agua en el depósito a temperatura inferior a 5°C.

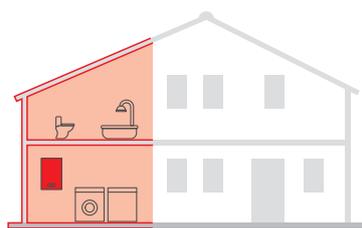


### LA SEGURIDAD ES LO PRIMERO

---

Como todos los productos Rinnai, en Shimanto la seguridad es lo primero. Los equipos están comprobados mecánicamente y electrónicamente; **fabricados para durar.**

# Sustituir el calentador eléctrico es más que rentable.



Calentador eléctrico tradicional

450 €/año\*\*

**-350**  
**€/año**



**Shimanto**

**92 €/año**

Ahorro en la factura

Consumo eléctrico

Instalación existente

2.230 kWh/año

**Shimanto**

**462 kWh/año**

**Ahorro cercano al**

**79%**

Incentivo en ahorro de energía

**400€**

**Amortización de la instalación\***

**1,5 años**

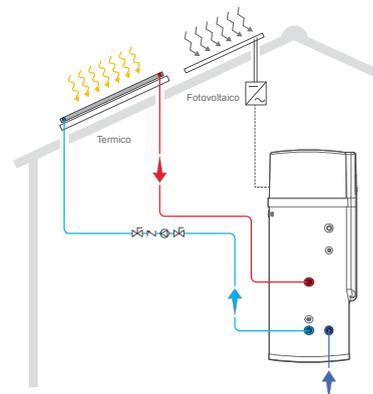
\* Hipótesis de ahorro calculada sobre un perfil de consumo anual de una familia de dos personas.

\*\* Dato referido a la norma UNE 11300, calentador eléctrico nuevo en apartamento pequeño, perfil de carga M (2 personas) sin pérdidas de eficiencia debidas a la obsolescencia y a las incrustaciones de cal.

## Renovable al cubo. La sostenibilidad siempre es una ventaja.

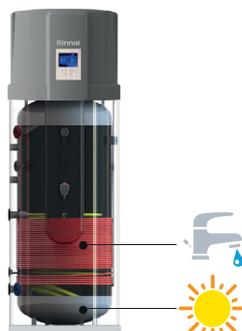
Las unidades Shimanto están pensadas para poder integrar más fuentes de energía, incluso todas renovables. Las **versiones 200 y 300 1A** pueden trabajar bien con una instalación solar térmica, mediante el serpentín inferior, o bien conectadas a una instalación fotovoltaica. **La electrónica optimiza el funcionamiento: mínimo impacto ambiental, mejor rendimiento en uso. Siempre.**

**Todos los modelos disponen de un contacto on/off** configurable de manera que, los periodos de máxima productividad de la instalación fotovoltaica, se puedan aprovechar para obtener temperaturas más altas de agua caliente de la unidad. El sistema fotovoltaico puede activar la bomba de calor y aumentar la temperatura de consigna al máximo permitido para almacenar la mayor cantidad de energía térmica posible y luego ponerla a disposición, de forma gratuita, en el momento de su uso.



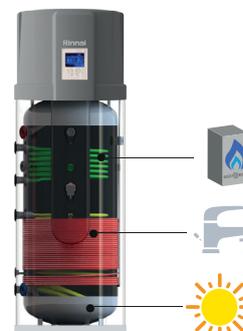
**Shimanto 200 y 300**

resistencia eléctrica como fuente auxiliar



**Shimanto 200 y 300 -1A**

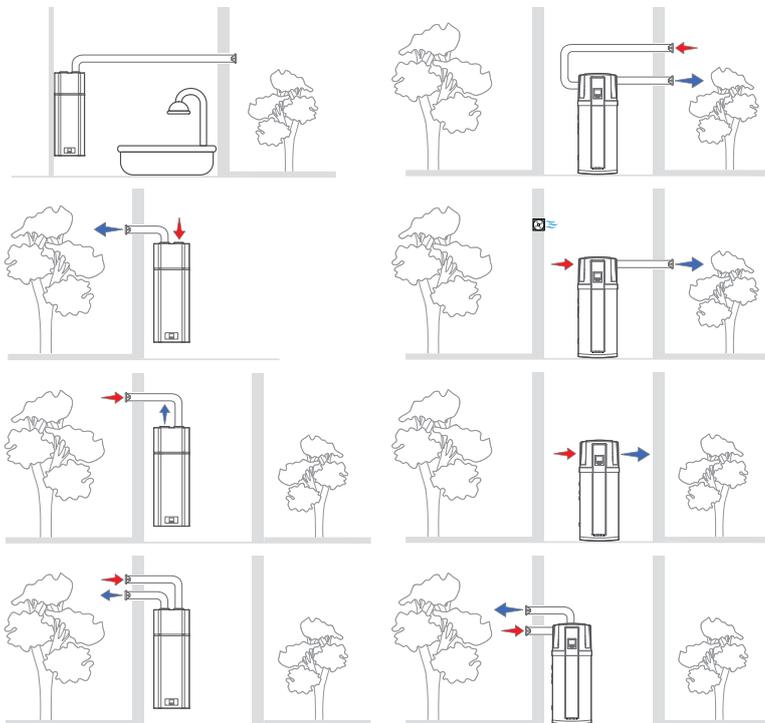
con serpentín auxiliar para utilizar en combinación con paneles solares



**Shimanto 200 y 300 -2A**

con dos serpentines: auxiliar solar térmico y serpentín superior para caldera

## Sencillez. La palabra clave.



### Sencillez de instalación

- + Shimanto 110 es ideal para la sustitución de los calentadores eléctricos. La instalación es facilísima. Basta con conectar los tubos de entrada/salida del agua, el desagüe de la condensación y la alimentación eléctrica. Con los topes anti-vibración se puede incluso colocar en el suelo.
- + Shimanto 200-300 se deben colocar en el suelo.
- + La 110 se puede colocar en el baño o la cocina.
- + Las 200-300 en locales técnicos o en garajes. En estos entornos, el "calor residual" optimiza su funcionamiento incluso cuando las temperaturas exteriores son particularmente bajas. Cuando la unidad está activa, enfría y deshumidifica la habitación donde está instalada.
- + En locales de volumen inferior a 20m<sup>3</sup>, es necesario canalizar el aire (Ø125mm mín).

### Sencillez de

#### + Sustitución

- Correspondencia con las conexiones de los calentadores eléctricos estándar.
- Instalación rápida y sin necesidad de obras en las paredes.

#### + Movimiento

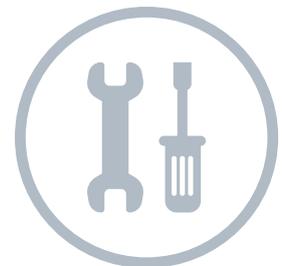
- Dimensiones razonables (cabe a través de puertas de medida estándar).
- Manilla auxiliar (práctico punto de agarre\*).

#### + Mantenimiento

Componentes totalmente accesibles desde la parte frontal gracias a un cuidado diseño.

#### + Plug & Play

No hay necesidad de intervenir sobre el circuito frigorífico por lo que se pueden instalar por profesionales sin el carnet de frigorista.



### Sencillez en la gestión electrónica

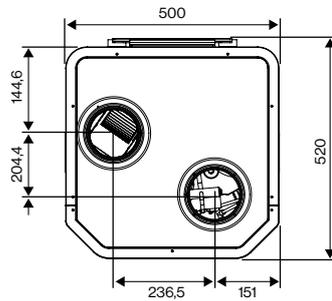
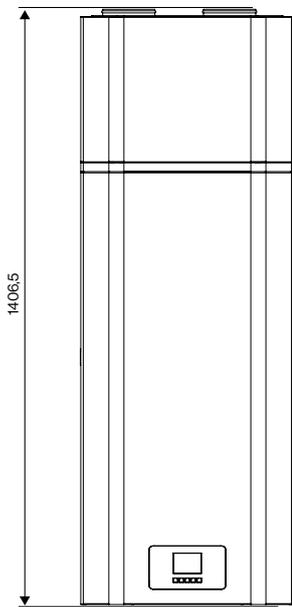
Con el visor touch LCD incorporado se puede:

- + optimizar la contribución de la bomba de calor (modo eco)
- + disfrutar del apoyo de la resistencia eléctrica (modo confort)
- + dejar que sea la máquina quien decida cada vez cual es la gestión óptima para el uso (modo auto)
- + comprobar los errores
- + ajustar un horario ON y un horario OFF para limitar el funcionamiento de la bomba de calor y optimizar los consumos en base a cada necesidad, por ejemplo apagarla durante la noche, cuando no hay necesidad de agua caliente.

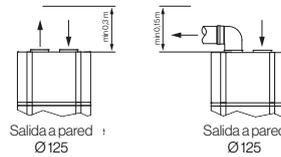


\* Presente de serie en Shimanto 200-300, se puede montar para facilitar su movimiento y retirar posteriormente para tener una estética más limpia.

# Dimensiones



## DISTANCIAS



## DIMENSIONES (mm) 110

longitud	500
profundidad	520
altura	1406,5
longitud (embalaje)	550
profundidad (embalaje)	550
altura (embalaje)	1460

## PESO (kg) 110

Peso neto	72
Peso bruto (depósito lleno)	182

## CONEXIONES

110

200 [1A][2A] - 300 [1A][2A]

<b>E</b>	Entrada del agua	½" M	1" F
<b>U</b>	Salida del agua	½" M	1" F
<b>C</b>	Desagüe de la condensación	Ø 18 mm	Ø 22 mm

## DIMENSIONES (mm) 200 200-1A 200-2A

diámetro	654	654	654
altura	1638	1638	1638
longitud (embalaje)	700	700	700
profundidad (embalaje)	700	700	700
altura (embalaje)	1760	1760	1760

## PESO (kg) 200 200-1A 200-2A

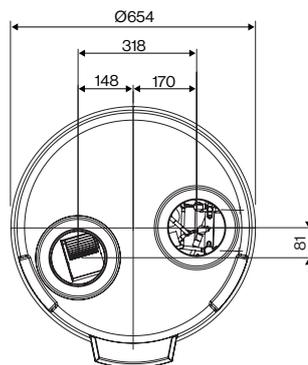
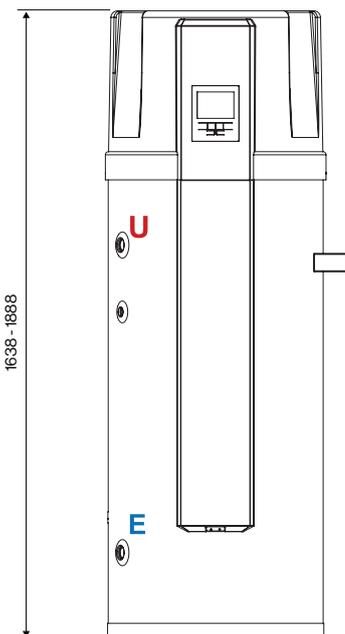
neto	98	113	121
Peso bruto (depósito lleno)	326	333	338

## DIMENSIONES (mm) 300 300-1A 300-2A

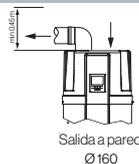
diámetro	654	654	654
altura	1888	1888	1888
longitud (embalaje)	700	700	700
profundidad (embalaje)	700	700	700
altura (embalaje)	2010	2010	2010

## PESO (kg) 300 300-1A 300-2A

neto	106,5	121,5	129,5
Peso bruto (depósito lleno)	392,5	399,5	402,5



## DISTANCIAS



# Shimanto Sanitary



		110	200	200 1A	200 2A	300	300 1A	300 2A
<b>Código del artículo</b>		EHP-WH110	EHP-WH200	EHP-WH200-1A	EHP-WH200-2A	EHP-WH300	EHP-WH300-1A	EHP-WH300-2A
<b>Perfil de carga / Clase energética<sup>1</sup></b>		<b>M A+</b>	<b>L A</b>	<b>L A</b>	<b>L A</b>	<b>XL A</b>	<b>XL A</b>	<b>XL A</b>
<b>Consumo anual de energía eléctrica</b>	<b>kWh/annum</b>	451 - 410 - 369		1076 - 1012 - 955			1546 - 1426 - 1340	
<b>Nivel de ruido en interiores</b>	<b>dB</b>	49				58		
<b>Predisposición para integración solar / caldera</b>		-	-			-		
<b>Guía indicativa de usos</b>		 Hasta 2 personas		 Hasta 3 personas			 Hasta 4 personas	
<b>Volumen nominal del depósito</b>	<b>L</b>	110	228	220	217	286	278	273
<b>Dimensiones (AxLxP) (AxØ)</b>	<b>mm</b>	1406x500x520	1638xØ654	1638x Ø654	1638xØ654	1888xØ654	1888xØ654	1888xØ654
<b>Peso bruto con el depósito lleno</b>	<b>kg</b>	182	326.0	333.0	338.0	392.5	399.5	402.5
<b>COP<sub>DHW</sub> (ERP)<sup>(1)(2)</sup></b>		2.62		2.64			2.85	
<b>Tiempo de calentamiento</b>	<b>h:min</b>	6:53		07:48			09:53	
<b>Caudal de aire</b>	<b>m³/h</b>	300				450		
<b>Presión estática</b>	<b>Pa</b>				60			
<b>Potencia eléctrica nominal</b>	<b>W</b>	236 <sup>3</sup> [+1500 <sup>2</sup> ]				2060 <sup>3</sup>		
<b>Potencia eléctrica nominal (resistencia)</b>	<b>W</b>	1500				1200 <sup>2</sup>		
<b>Corriente (nominal)</b>	<b>A</b>	1.14 <sup>1</sup> [+6.5 <sup>2</sup> ]				2,21 <sup>3</sup> (+5.2) <sup>2</sup>		
<b>Corriente máxima</b>	<b>A</b>	1.81 <sup>1</sup> [+6.5 <sup>2</sup> ]				3,2 <sup>3</sup> (+5.2) <sup>2</sup>		
<b>Alimentación eléctrica</b>	<b>V/Ph/Hz</b>	220-240-1/50				220-240/1Ph+N+PE/50		
<b>Máxima temperatura de salida SIN / CON resistencia eléctrica</b>	<b>°C</b>	60 / 70				65 / 70		
<b>Refrigerante / Carga / GWP (.../g / ...)</b>		R134a/650/1430				R134a/920/1430		
<b>Superficie del serpentín de intercambio solar</b>	<b>m²</b>	-	-		1,2	-		1,2
<b>Superficie del serpentín de intercambio auxiliar</b>	<b>m²</b>	-	-	-	0,5	-	-	0,8
<b>Rango de temperaturas operativo</b>	<b>°C</b>	-5 / +43		-10 / +43			-10 / +43	

(1) Depósito a temperatura ambiente 20°C, aire en la entrada 7°BS, 6°C BU, temperatura del agua en la entrada 10°C y consigna del depósito a 55°C.

(2) Datos de la resistencia eléctrica.

(3) Temperatura ambiente 20°C, temperatura del agua desde 15°C a 55°C.

**Mejorar aquello que es bueno es nuestra misión.  
Por eso somos diferentes.**

**Tifell electrosolar sistens s.a.**

Vitoriabidea, 10 - 01010 Vitoria, Álava Tel +34 945 249 300 tifell@tifell.com www.tifell.com

**Rinnai**