

MODELOS BC y BC1S



- Bomba de calor de aerotermia para producción de agua caliente sanitaria
- Amplio rango de temperatura de trabajo del aire entrante: desde -10°C hasta 43°C
- Hasta un 75% de ahorro en el consumo de electricidad



Energía renovable	ACS a 65°C solo con la bomba de calor	Reducción del 75% del consumo eléctrico
	Conexión a sistemas fotovoltaicos y termosolares	Display LCD de fácil uso
	Válvula eléctrica regulada para un ciclo refrigerante equilibrado	Temperatura de trabajo desde -10 hasta 43°C
	Clase energética A+	Bajas emisiones de CO ₂

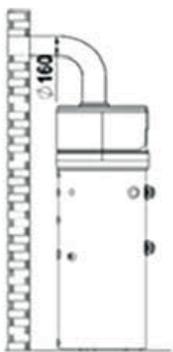
- Diseñada para trabajar con fuentes de energía renovables y reducir las emisiones de CO₂
- Clase A+: la máxima eficiencia energética en su categoría, según normativa ErP
- 65 °C de temperatura máxima en agua caliente solo con la bomba de calor
- Resistencia eléctrica de apoyo que garantiza un calentamiento más rápido y una temperatura máxima de 75°C
- Ciclo refrigerante equilibrado y preciso gracias al ventilador EC y la válvula electrónica regulada
- Conexión e integración con otras fuentes de energía renovable como sistemas fotovoltaicos o solarestérmicos
- Panel de control programable e intuitivo con pantalla LCD
- Ciclo anti-legionella automático
- Sistema de autodiagnóstico.

*2 años de garantía en la bomba de calor y 5 en el depósito

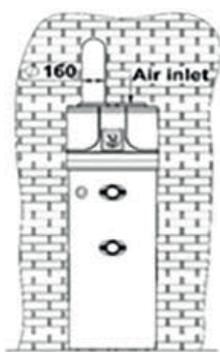
MODELOS BC y BC1S

INSTALACIÓN DEL SISTEMA DE VENTILACIÓN

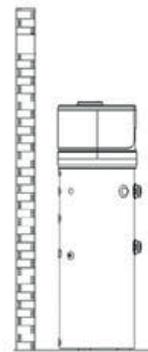
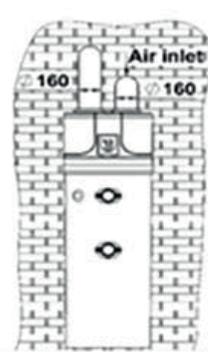
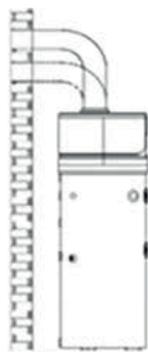
Opciones para enfriamiento y deshumidificación de la estancia



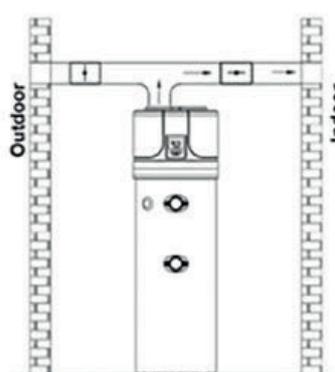
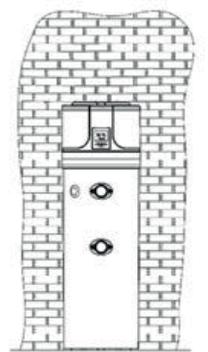
Conducto único para salida de aire



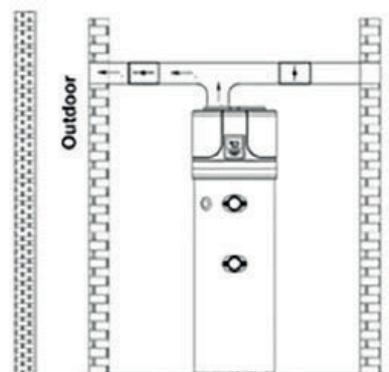
Conexión de doble conducto



Enfriamiento y deshumidificación



Instalación en verano



Instalación en invierno

MODELOS BC y BC1S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COTAS

Modelo		PROMASOL BC 200 1S	PROMASOL BC 200	PROMASOL BC 260 1S	PROMASOL BC 260
REFERENCIA	No	184V2001S	184V200	184V2601S	184V260
RENDIMIENTO					
Clase energética	Condición climática EN16147:2017 Promedio	A+	A+	A+	A+
Nivel sonoro	Condición EN16147:2017 A7/W55	dB (A)	53	53	53
Potencia nominal			1,1	1,2	1,2
SCOP			3,4	3,7	3,7
Tiempo de calentamiento	Condición EN16147:2017 A20/W55	h:min	7:01	7:01	8:05
Consumo eléctrico anual AEC		kWh	695	695	1059
SCOP			3,1	3,4	3,4
Tiempo de calentamiento	Condición EN16147:2017 A14/W55	h:min	8:07	8:07	9:12
Consumo eléctrico anual AEC		kWh	742	742	1154
SCOP			2,8	2,8	3
Tiempo de calentamiento	Condición EN16147:2017 A7/W55	h:min	8:59	8:59	10:15
Consumo eléctrico anual AEC		kWh	867	867	1354
Perfil de carga			L	L	XL
Datos Eléctricos					
Suministro de potencia (frecuencia)	V (Hz)	1 / N / 230 (50)			
Grado de protección		IPX4			
Máxima absorción bomba de calor		0.663 + 1.5 (resistencia eléctrica) = 2.163			
Consumo medio bomba calor	Condición EN16147:2017 A7/W55	kW	0,43	0,43	0,466
Potencia de la resistencia eléctrica		kW	1,5		
Corriente máxima en bomba de calor		A	3.1+6.5 (resistencia eléctrica) = 9.6		
Protecciones de sobrecarga requeridas		A	16A T fusible/ 16A interruptor automático, característica C (instalación en sistemas de suministro de energía)		
Protección interna			Termostato de seguridad resistente con reinicio manual		

MODELOS BC y BC1S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COTAS

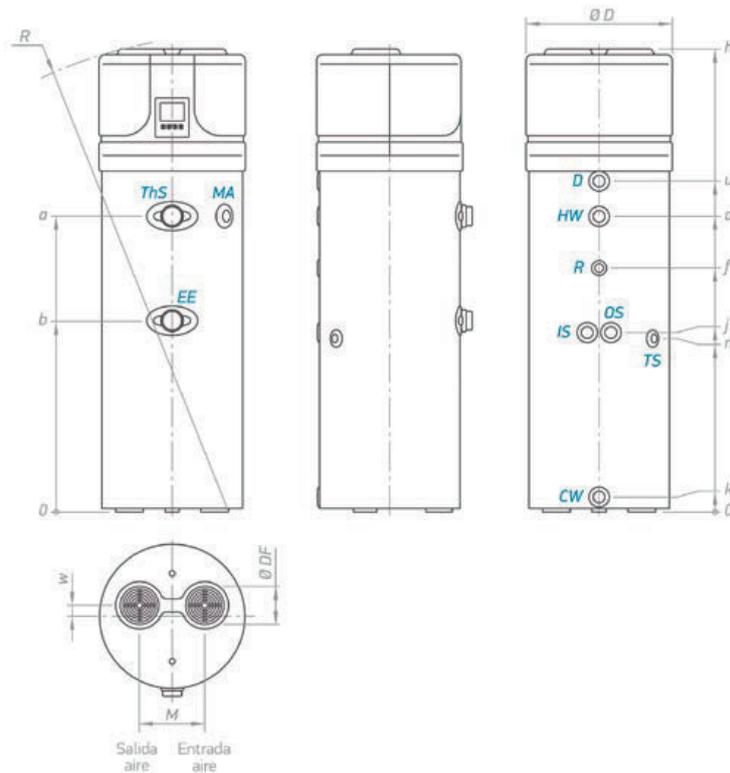
Modelo		PROMASOL BC 200 1S	PROMASOL BC 200	PROMASOL BC 260 1S	PROMASOL BC 260
REFERENCIA	No	184V2001S	184V200	184V2601S	184V260
Condiciones de trabajo					
Min. ÷ max temperatura del aire de entrada v (90% R.H.)	°C			-10÷43	
Min. ÷ max temperatura del sitio de instalación				4÷43	
Temperatura de Trabajo					
Máxima temperatura configurable	°C			75	
Características de diseño					
Compresor / protección del compresor		Giratorio / Disyuntor térmico con reinicio automático			
Tipo de protección del circuito termodinámico		Presostatos de seguridad con reinicio automático; [alta / baja presión 2.5 / 0.1 Mpa]			
Ventilador		Centrífugo			
Capacidad nominal del aire	m³/h			314	
Presión máxima disponible	Pa			98	
Protección del motor		Disyuntor térmico interno con reinicio automático			
Condensador		Protegido externamente. Sin contacto directo con el agua			
Ciclo anti-legionella automático		Si			
Anticongelación		Válvula de 4 vías			
Refrigerante		R134a			
Carga refrigerante	g			880	
Potencial de calentamiento global				1430	
CO ₂ equivalencia	t			1287	
Tanque acumulación ACS					
Capacidad del tanque de acumulación	l	194	202	251	260
V40*	l	262	272	339	351
Serpentin para conexión a sistema solar o caldera para calefacción.	m2	1	N/A	1,2	N/A
Protección catódica		Ánodo Magnesio Ø32x400 mm			
Aislamiento - PU rígido	mm			50	
Peso en transporte	kg	112	96	128	110
Presión máxima de trabajo	bar			8	

*Máxima cantidad de agua suministrada a 40°C.

MODELOS BC y BC1S

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS Y COTAS

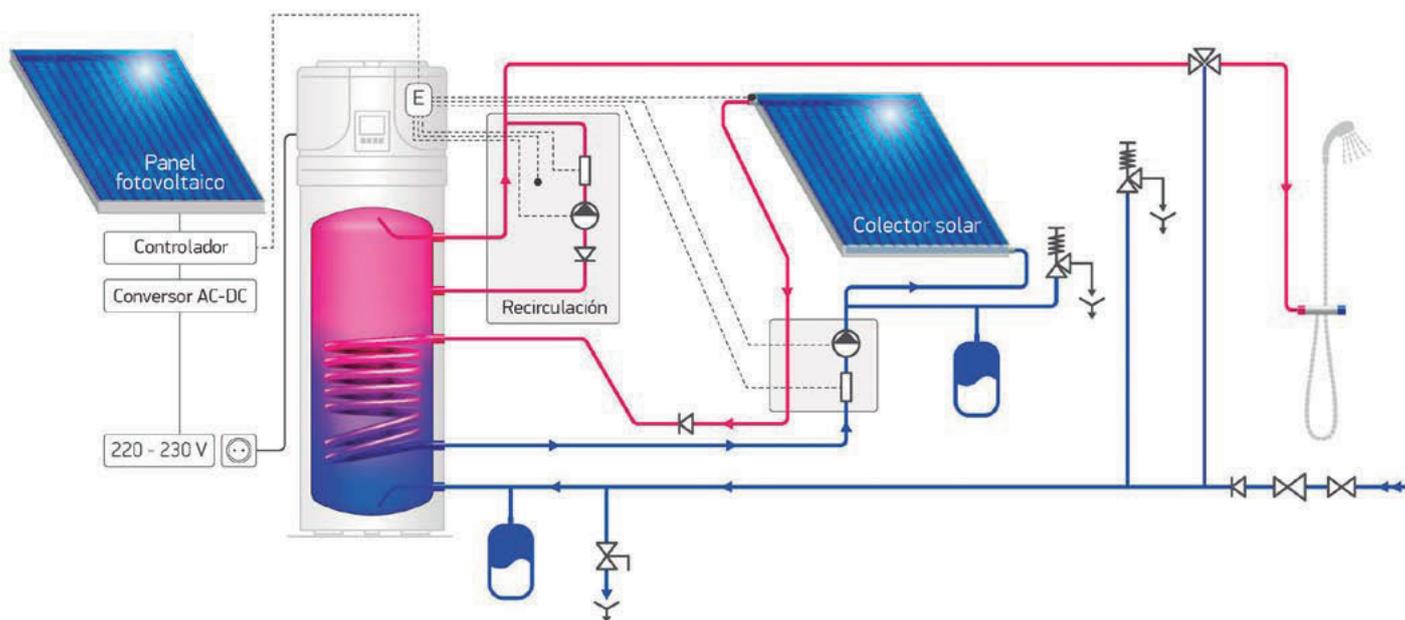
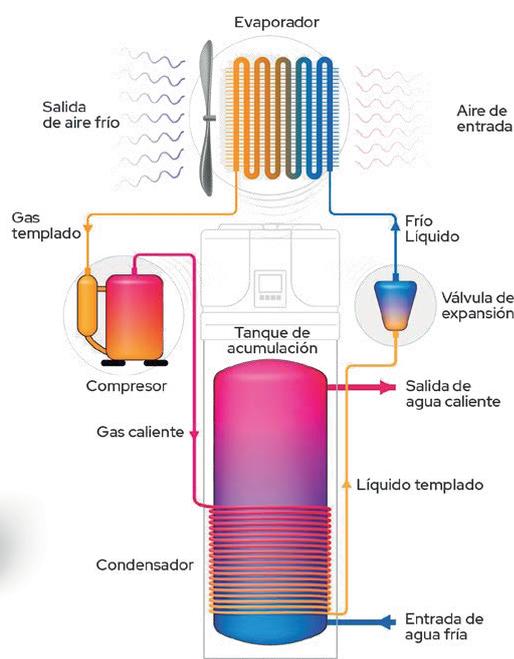
MODELOS	PROMASOL BC 200 1S BC 260 1S	PROMASOL BC 200 BC 260	dimensiones +- 5mm	PROMASOL BC 200 1S	PROMASOL BC 200	PROMASOL BC 260 1S	PROMASOL BC 260
CW entrada agua fria	G 1"	G 1"	h mm	1720	1720	2010	2010
HW salida agua caliente	G 1"	G 1"	a mm	994	994	1285	1285
IS entrada serpentín	G 1"	-	b mm	724	724	834	834
OS salida serpentín	G 1"	-	d mm	995	995	1285	1285
R recirculación	G ¾"	G ¾"	f mm	803	803	1064	1064
TS conexión termostato nivel 1	G ½"	-	i mm	681	-	781	-
EE apertura para resistencia eléctrica	G 1½"	G 1½"	k mm	60	60	60	60
CD drenaje de condensados	G ¾"	G ¾"	n mm	681	681	766	766
			u mm	1153	1153	1440	1440
			w mm	58	58	58	58
			M mm	260	260	260	260
			ØDF mm	160	160	160	160
			R mm	1785	1785	2055	2055
			ØD mm	630	630	630	630



MODELOS BC y BC1S

PRINCIPIO DE TRABAJO, CONEXIONES Y OPCIONES DE INSTALACIÓN

Display LCD programable e intuitivo.



MODELOS BC y BC1S

IMAGENES RENDERIZADAS

